

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Opciones de motor Rotax®
- Transmisión Variable Continua (CVT) con freno de motor
- Suspensión delantera de brazo doble A
- Suspensión trasera con Brazo de Torsión Independiente (TTI)
- Diferencial delantero de bloqueo automático Visco-Lok†
- Capacidad de remolque de 590 kg (1,300 lb)
- Capacidad de combustible de 20.5 L (5.4 US gal.)
- Neumáticos Carlisle‡ Trail Wolf‡ de 63.5 cm (25 plg.)
- Marco G2L Surrounding Spar Technology (SST) con Control de Contacto Geométrico
- Medidor digital multifunción
- Soportes de acero con el sistema de accesorios de acoplamiento rápido LinQ™ y una capacidad combinada de 163.3 kg (360 lb)
- Compartimento trasero resistente al agua de 10.9 L (2.9 US gal.)



Viper Red / 450 / 570

MOTORES	450	570
Tipo	38 HP, Rotax 427 cc monocilíndrico, enfriado por líquido	48 HP, Rotax 570 cc V-Twin, enfriado por líquido
Sistema de suministro de combustible	Inyección Electrónica de Combustible (EFI)	
Transmisión	CVT, P/R/N/H/L, freno de motor estándar	
Tren impulsor	2WD/4WD seleccionable con diferencial delantero de bloqueo automático Visco-Lok	
Dirección asistida	N/A	

SUSPENSIONES

Suspensión delantera	Brazo doble A 22.9 cm (9 plg.) de recorrido
Amortiguadores delanteros	Aceite
Suspensión trasera	Brazo de torsión independiente (TTI) 22.4 cm (8.8 plg.) de recorrido
Amortiguadores traseros	Aceite

NEUMÁTICOS/RINES

Neumáticos delanteros	Carlisle Trail Wolf 63.5 x 20.3 x 30.5 cm (25 x 8 x 12 plg.)
Neumáticos traseros	Carlisle Trail Wolf 63.5 x 25.4 x 30.5 cm (25 x 10 x 12 plg.)
Rines	Acero de 30.5 cm (12 plg.)

FRENOS

Delanteros	Frenos de disco ventilados dobles de 214 mm con pinzas hidráulicas de doble pistón
Traseros	Frenos de disco ventilado sencillo de 214 mm con pinza hidráulica de doble pistón

DIMENSIONES/ CAPACIDADES

	450	570
Peso en seco estimado*	308 kg (678 lb)	319 kg (704 lb)
L x An x Al	211 x 116.8 x 124 cm (83 x 46 x 49 plg.)	
Distancia entre ejes	129.5 cm (51 plg.)	
Altura del chasis al suelo	26.7 cm (10.5 plg.)	
Altura del asiento	85.8 cm (33.8 plg.)	
Capacidad del soporte	Parte delantera: 54.4 kg (120 lb) Parte trasera: 109 kg (240 lb)	
Capacidad de almacenamiento	Parte trasera: 10.9 L (2.9 US gal.)	
Capacidad de remolque	590 kg (1,300 lb)	
Capacidad de combustible	20.5 L (5.4 US gal.)	

CARACTERÍSTICAS

Indicador	Pantalla digital de 11.4 cm (4,5 plg.) de ancho: Velocímetro, tacómetro, odómetro, medidores de viaje y de horas, posición de la marcha, indicador 4 x 4, temperatura, luces del motor, indicador electrónico de combustible, reloj
Instrumentos	Salida de CC tipo encendedor en la consola, conector estándar en la parte trasera (15 A)
Sistema antirrobo	N/A
Iluminación	70 W de luz frontal dual 35-W/luz de freno
Cabrestante	Precableado para el cabrestante disponible
Asiento	Estándar
Protección	N/A

GARANTÍA Y SERVICIO EXTENDIDO

Garantía de fábrica	Garantía limitada de BRP de 6 meses
Servicio extendido	N/A